

ООО «Вуд Профи Машинери»

664035 Россия, г. Иркутск, ул. Кожзаводская, 6
т/ф +7 (3952) 648-838
e-mail: wood-profi@mail.ru
web: www.wood-profi38.ru
skype: dkakour38

Региональный представитель VOLLMER
Group в Иркутской области, Республике
Бурятия и Забайкальском Крае



Коммерческое предложение

Станок профилирующий двухсторонний для обработки торцов заготовок

Модель FRIULMAC Floormat EQ 006 (Италия)

Станок бывший в употреблении, год 2018

Двухсторонний шипорезный станок FRIULMAC модели Floormat EQ 006 2.5 (Италия) предназначен для выполнения двухсторонней торцевой обработки деталей фиксированной длины за один проход.

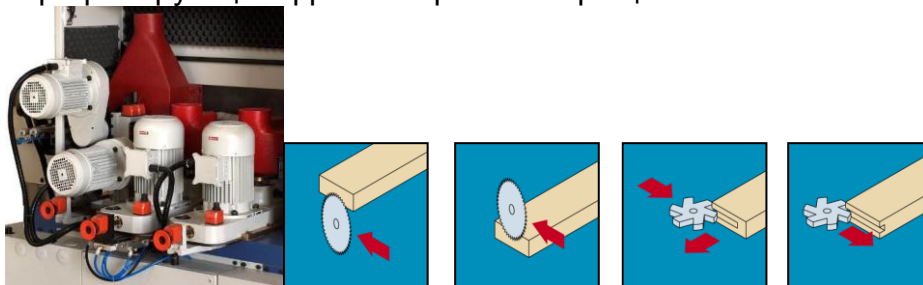
Станок применяется при производстве паркетных деталей, а также может использоваться в дверном и оконном производстве.

Принцип работы станка:

Станок состоит из двух профилирующих модулей, один из которых может перемещаться относительно второго - неподвижного. Таким образом станок перенастраивается на длину обрабатываемых заготовок - от 190 до 2500 мм. Заготовки, расположенные в вертикальном магазине, поочередно попадают на подающий конвейер, который точно позиционирует заготовку и проводит ее через профилирующие модули, которые производят обработку торцов.

Каждый профилирующий модуль станка оснащен 4 режущими инструментами:

- подрезная дисковая пила;
- кромкообрезная дисковая пила;
- профилирующая фреза с отскоком;
- профилирующая фреза встречного вращения.



Такое оснащение станка призвано обрабатывать заготовки без образования сколов при фрезеровании, а также исправить неточности предварительной торцевки заготовок.

Основные характеристики станка:

Параметр	Значение
Длина обрабатываемых заготовок, мм, мин/макс	190 - 2500
Ширина обрабатываемых заготовок, мм, мин/макс	70 - 200
Толщина обрабатываемых заготовок, мм, мин/макс	12 - 35
Мощность электромоторов подрезного и кромкообрезного агрегатов, кВт	3 + 3
Мощность электромоторов профилирующих агрегатов, кВт	4 + 4
Скорость вращения шпинделей подрезного и кромкообрезного агрегатов, об/мин	7350
Скорость вращения шпинделей профилирующих агрегатов, об/мин	7200
Допустимый диаметр режущего инструмента подрезных агрегатов, мм, мин / макс	150 / 180
Допустимый диаметр режущего инструмента профилирующих агрегатов, мм, мин / макс	160 / 220
Диапазон регулировки подрезного и кромкообрезного агрегатов, мм, осевая / радиальная	50 / 70
Диапазон регулировки профилирующих агрегатов, мм, осевая / радиальная	10 / 50
Линейная скорость подающего конвейера, м/мин	6 - 25

Ссылка на описание станка на сайте производителя:

http://www.friulmac.it/en/floormat/detail-floormat-eq_11.html

<https://youtu.be/IQpDJnNORA0>

Станок в отличном рабочем состоянии, подключен, оснащен комплектом режущего инструмента.

Продажа от собственника, с НДС





